

M8 SII

SERVO PLASTİK
ENJEKSİYON
MAKİNESİ

PET Preform için Özel Yüksek Hızlı





TÜRKİYE İHRACAT LİDERİ: TSP

Türkiye pazarında istikrarlı bir şekilde büyümeye devam eden TSP Grup Makina A.Ş., Plastik Enjeksiyon Makinesi sektöründe "İhracat Lideri" olarak dünyanın birçok ülkesinde faaliyet göstermekte ve TSP markası ile tamamı yerli sermaye olan ürünlerini başarı ile sunmaktadır. TSP Grup Makina A.Ş., 2000'li yılların başından bu yana yurtdışı pazarlarda izlediği başarılı teknik servis ve satış - pazarlama stratejileri sayesinde yurtdışında tanınan ve tercih edilen Plastik Enjeksiyon Makinesi markaları arasında lider marka haline gelmiştir. TSP Enjeksiyon Makinaları Avrupa, Asya ve Afrika kıtalarında 15'i aşkın ülkede güvenle kullanılmaktadır.

EXPORT LEADER: TSP

TSP Makina displays a continuous and stable growth in Turkish Plastic Injection Machine market while carrying out operations worldwide as the "Export Leader in plastic injection machine and successfully presents its domestic made products with TSP trademark. TSP has become a well-known and preferred trademark abroad thanks to successful sales and marketing strategies and specialized technical services it has adopted since early 2000s Plastic injection machines with TSP trademark are used more than 15 countries in Europe, Asia and Africa

DAHA İYİSİ İÇİN YENİLENDİK



GÜCÜMÜZ TECRÜBEMİZDEN

TSP Grup Makina A.Ş. 30 yılı aşkın tecrübesi ile müşterilerinin beklentilerini ve ihtiyaçlarını en iyi şekilde analiz ederken, kurulduğu günden bugüne teknolojiyi ve kaliteyi bir arada bulunduran ürünlerin ithalatı ile kullanıcıları için yeni çözümler üretmeye devam ediyor. TSP Grup Makina A.Ş. bu başarısı ile Türkiye’de ve dünyada adından övgüyle söz ettiriyor.

Müşterileri için büyük değerler yaratmaya çalışan TSP Grup Makina A.Ş., sahip olduğu müşteri portföyünün tümüne aynı kalitede hizmet vermeye büyük özen göstermektedir. Uzman servis kadrosu, aynı anda birden fazla noktada etkin servis hizmeti verebilen yapısı ile tüm rakiplerinden ayrılmaktadır. Uzman kadrosunun yarattığı müşteri memnuniyeti ve müşteriye sağladığı katma değer, bütün dünyada takdir toplamaktadır.

TSP Grup Makina A.Ş., sahip olduğu ortaklıklar sayesinde geliştirdiği yeni seri ve model makineleri ile plastik sektörünün ihtiyaç duyduğu farklı özelliklerdeki enjeksiyon makineleri üretimine devam etmektedir.

OUR STRENGTH COMES FROM OUR EXPERIENCE

While TSP Group Makina A.Ş. analyzes the expectations and needs of its customers in the best way with its experience of more than 30 years, it also continues to produce new solutions for its users with the import of products that combine technology and quality since the day it was founded. TSP Group Makina A.Ş. with this success keeps going to make a name with compliments. TSP Group Makina A.Ş., tried to rise in value, takes pain over same service quality to whole customers. Thanks to its expert service staff and effective service capacity at the same time in different places, TSP Group Makina A.Ş. can be sensible easily from its competitors.

TSP Group Makina A.Ş. progresses to produce new series and models of plastic injection machines together with its partners by different specifications that plastic sectors need TSP Group Makina A.Ş.

Çeşitli su ön kalıpları, gazlı içecek şişesi ön kalıpları ve yağ şişesi ön kalıpları için tasarımı optimize etmek amacıyla profesyonel PET vida grubu kullanılır ve 25:1'lik süper büyük L/D vida oranı, şişe ön kalıplarının üretiminde kusurlu oran problemini etkili bir şekilde iyileştirir ve ürün şeffaflığını artırır. Ultra hızlı plastikleştirme oranı, müşteriler için üretim döngüsünü büyük ölçüde kısaltabilir.

PET PREFORM İÇİN ÖZEL YÜKSEK HIZLI ENJEKSİYON MAKİNESİ

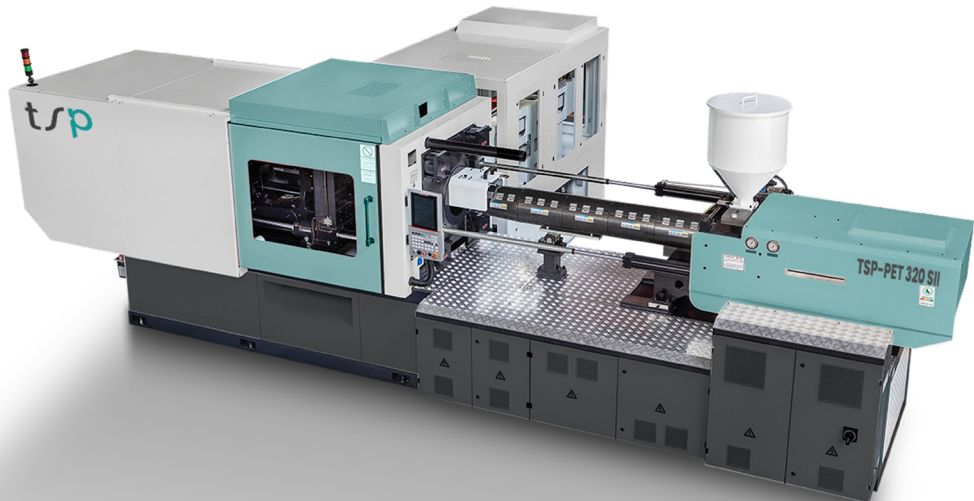


HASSAS, GÜVENİLİRLİK,
STABİL, HIZLI, KARARLI



TSP PET hızlı preform enjeksiyon sistemi, TSP MSII serisi tasarım platformuna ve Xiao Cheng'in "hassaslık", "memnuniyet", "kararlı" ve "hızlı" tasarım konseptlerine dayanmaktadır. PET şişe preformlarının üretim özelliklerine göre tasarlanmıştır. Daha verimli ve profesyoneldir. PET şişe preform üretimi için özel enjeksiyon kalıplama makinesi. Sektördeki genel amaçlı preform makineleriyle karşılaştırıldığında bu seri, müşteri ihtiyaçlarına göre özel olarak üretilmiştir ve TSP Grup Makinanın, müşterilere üretim değeri ve daha iyi hizmet elde etmek için PET preform enjeksiyon endüstrisinde hassas ve odaklanmış konumlandırma ürün konseptini vurgulamaktadır.

PET preformun üretim özelliklerini hedefleyen "hassas", "güvenilir", "kararlı" tasarım kavramlarına bağlı kalarak MSII serisi tasarım platformuna dayanan TSP yüksek hızlı PET enjeksiyon kalıplama makinesi. Diğer marka PET makinesiyle karşılaştırıldığında bu seri müşterilerin özel ihtiyaçlarına göre tasarlanmıştır.



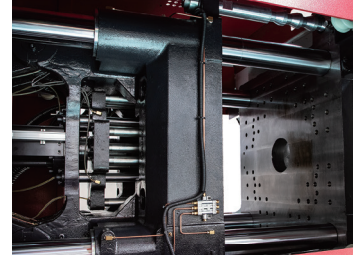


YENİ MENGENE ÜNİTESİ



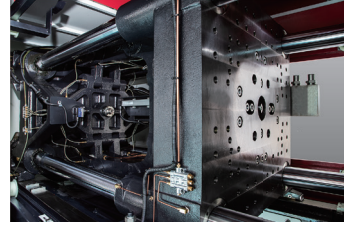
Yüksek sertlikte yapıya sahip yeni tasarım mengene sistemi ,istikrarlı ve verimli performansın yanı sıra deformasyon kusurlarını azaltmaya yardımcı olur.

Geniş açılma stroku ve kalıp kalınlığı, çeşitli boyutlarda plastik preform kalıplarının üretiminde yaygın olarak kullanılabilir.



ARTTIRILMIŞ İTİCİ MESAFESİ

Yüksek mukavemetli mengene tasarımı, hareket sırasındaki darbeyi etkili bir şekilde azaltır, makine hareketinin stabilliğini artırır ve kalıbın deformasyon ömrünü uzatır. Yüksek mukavemetli mengene tasarımı, işlem sırasında makinenin stabilliğini i ve kalıp ömrü nü artırır.



YÜKSEK İTİCİ KUVVETİ

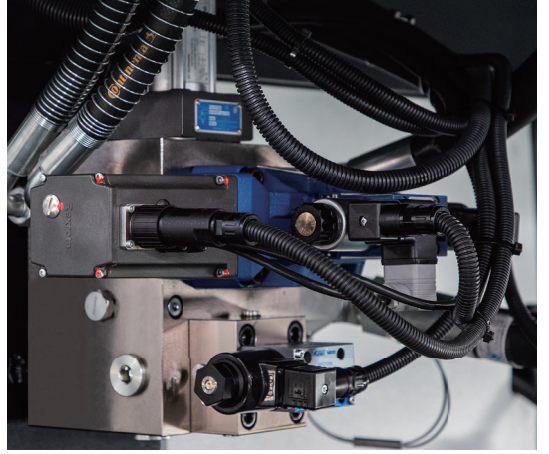
Ekstra uzun itici stroku ,preform kalıbının ileri ve geri hareket esnekliğini büyük ölçüde artırır. Özellikle ekstra uzun şişe preform kalıplarının üretimi için uygundur, özellikle gresli preformların ve üç galonluk şişe preformlarının üretimi için uygundur.

Geniş alana sahip PET şişe kalıplarının özellikleri, çok sayıda ürün ve soğuduktan sonra son derece güçlü ürün çıkarma kuvveti göz önüne alındığında, yüksek enjeksiyon kuvveti, çeşitli şişe kalıplarının üretim gereksinimlerini karşılarken aynı zamanda çıkarma döngüsünü kısaltacak şekilde çeşitli PET modelleriyle eşleştirilir. Üretim süresi. Çeşitli PET preform kalıp üretiminin gerekliliklerini karşılamak ve çevrim süresini azaltmak için özel tasarımla itici kuvveti arttırılmıştır.



Kapalı devre yağ talebi tespitli yağlama sistemini benimseyen sabit nokta yağlama, yağlayıcı tüketim kaybını azaltır ve yağlama olanaklarını geliştirir.

Hızlı kalıp açma/kapama kalıp çevrim süresini kısaltır.



Kapalı devre yağ talebi tespitli yağlama sistemini benimseyen sabit nokta yağlama, yağlayıcı tüketim kaybını azaltır ve yağlama olanaklarını geliştirir.



Sertliği arttırmak için genel sıkıştırma mekanizmasının mekanik mukavemetinin yükseltilmesi, deformasyonun azaltılması ve hızlı çalışma özellikleri gibi avantajlara sahiptir. Ultra büyük kalıp açma stroku ve çeşitli özelliklerde ve boyutlarda şişe preform kalıplarının üretiminde daha yaygın olarak kullanılabilir.

ÇİFT SİLİNDİR ENJEKSİYON DENGELİ SİSTEM

Enjeksiyon platformu enjeksiyon sırasında ,dengeli kuvveti daha da artırmak ve enjeksiyon sırasında yağın geri dönüş direncini azaltmak için tamamen entegre bir enjeksiyon silindiri benimser. Çift silindirli enjeksiyon dengeli sistemi ve yüksek basınçlı enjeksiyon sırasında yağın geri dönüş direncini azaltır. Enjeksiyon daha kararlı hale getirir.





LİNEER KIZAKLI ENJEKSİYON ÜNİTESİ

Optimize Edilmiş Doğrusallığı Arttırmak için linear kızak Tasarımı: Enjeksiyon ünitesinin eşit şekilde hareket etmesini ve eşit şekilde kuvvet sağlaması için enjeksiyon sırasında sertliği artırmak ve enjeksiyon mekanizmasının hareketi sırasında kuvvetin yönünün kuvvetle eş eksenli olmasını sağlamak için entegre edilmiştir. Enjeksiyon sırasında ve stabilite ve doğrusallığı artırır.

Enjeksiyon ünitesi, kuvveti daha fazla denge ve enjeksiyonu daha hassas hale getirir. Doğrusal linear kızak tasarımı, enjeksiyon ve plastikleştirme sırasında sürtünme direncini azaltmak ve hidrolik sistemin tepki hızını etkili bir şekilde artırmak için kullanılır. Enjeksiyon ünitesinde sürtünmeyi en aza indirmek ve hidrolik sistemin tepki hızını arttırmak için linear kızak kullanıldı.



PROFESYONEL PET VİDA OPTİMİZASYON TASARIMI

Özel malzemeler ve özel ısıtma işlem prosesi kullanılarak yüzey sert kaplanır. Ürün şeffaflığının iyileştirilmesi ve şişe ön kalıplarının renk karıştırma etkisinin iyileştirilmesine yönelik proses ihtiyaçlarına yanıt olarak, malzeme ağı, ultra yüksek plastikleştirme etkisine sahip bir zorlamalı kesme eğimi ile eklenir. Benzer ürünlerle karşılaştırıldığında, plastikleştirme oranı %12-15'ten fazla artırılarak ürünün kalıplama döngüsü etkili bir şekilde kısaltılır.

Ürün şeffaflığını ve renk karıştırma etkisini artırmak için özel malzemeler ve özel ısıtma işlem kullanılması. Benzer ürünlerle karşılaştırıldığında plastikleştirme kabiliyeti %12-%15 oranında artırılmıştır.

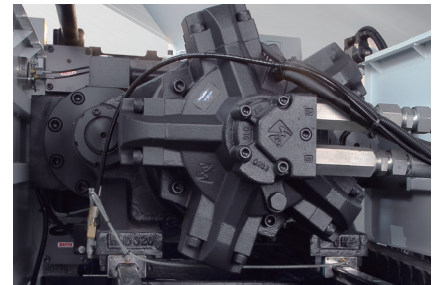
Plastikleştirme Oranı

12%–15%



ÖZEL GELİŞTİRİLMİŞ MAL ALMA HİDRO MOTORU

Hidromotorun plastikleşme stabilitesini ve servis ömrünü azaltmak için özel olarak güçlendirilmiş bir hidrolik motorun (geri yağ tahliyesi ve kendinden yağlama fonksiyonlu) kullanılması, Plastikleştirme stabilitesi ve kullanım ömrü sağlamak için geri yağ tahliyesi ve kendi kendine bakım fonksiyonuna sahip özel büyütülmüş hidrolik motor kullanılmıştır.



BİLGİSAYAR KONTROL SİSTEMİ

Mekanik, elektrik ve hidrolik üçlü koruma, makine güvenliğini artırır. Üç Güvenlik Koruma Sistemi: Mekanik, elektrik, Hidrolik Sistem.



KALIP VALF GATE KONTROLÜ İLE DONANIMLIDIR

Makine arayüzü, kalıp valf gate modlarının birden fazla seçimini sağlar. Her modun, preform üretimi için ayarlanabilen bir gecikmesi vardır. Kontrol modları seçilebilir, gecikmeli her mod ayarlanabilir.

Soğutma sırasında yüksek basınç fonksiyonu, döngü süresinden tasarruf etmek için kalıbın önceden açılması. Soğutma süresi boyunca yüksek basıncı serbest bırakın, çevrim süresinden tasarruf etmek için kalıbı önceden açın.

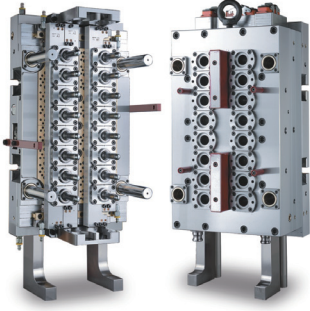
Vida hızı ayar fonksiyonu ve oransallı karşı basınç ayarı, plastikleştirme ayarını daha kısa ve net hale getirir. Vida hızı ayar fonksiyonu ve oransallı karşı basınç ayarı.

Program, paket sayımı, alarm istemleri ve konveyör bandı transfer kontaklarını açarak müşterilerin makineye çevresel yardımcı ekipmanlarla bağlanmasını daha kolay hale getirir. Paketleme sayım programını, alarm, konveyör bant transfer arayüzünü saklı tutar, makineyi bağlamak için çevresel yardımcı ekipmanların kullanımına uygundur.

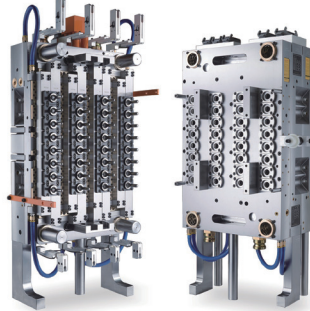
P

tsp

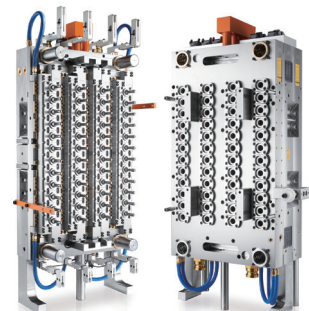
PET PREFORM KALIPLARI



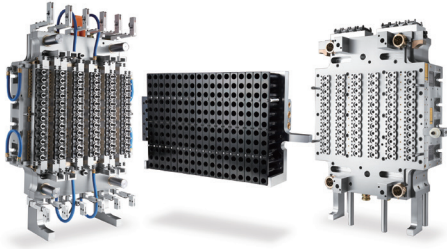
16 Gözlü Preform Kalıbı



32 Gözlü Preform Kalıbı



48 Gözlü Preform Kalıbı



72 Gözlü Preform Kalıbı



Kalıp Parçaları



Kavanoz Embriyoları Preform Kalıbı



OPSİYONEL ÜRÜNLER

1. Mengene ünitesi, hızlı kalıp soğumasını sağlamak için kalıp yüzeyini kuru tutmak üzere kalıp çekirdek boşluğunu nemlendirmek için kalıp nem alma cihazı ve kalıp yüzeyini kuru tutmak için yüzey yoğunlaştırılmış su kullanan, tamamen yalıtımlı bir yapıya sahip isteğe bağlı bir kapakla donatılmıştır.

Soğutma suyu arayüzünün entegre tasarımı, soğutma süresinden tasarruf etmek için su borularının düzensizliğini önler.

Fotoğraf sensörlü kontrol uygulayıcısı ile kalıp çıkarma, bilgisayar program sayfası, kalıp boşluğu hasarını önlemek ve kalıp ömrünü uzatmak için inceleme fonksiyon programını ve IO arayüzünü saklı tutar.

Kızılötesi infraed rezistanslar isteğe bağlı.

Hidrolik ünite servo motor sistemini benimser. Hızlı üretimler için motor gücünü artırma seçeneği (Standart makine ile %20)

Çevrim süresini kısaltmak için anında mal alma ulaşmak için isteğe bağlı servo motor mal alma veya çift hidrolik senkronizasyon sistemi.

Hız Artışı

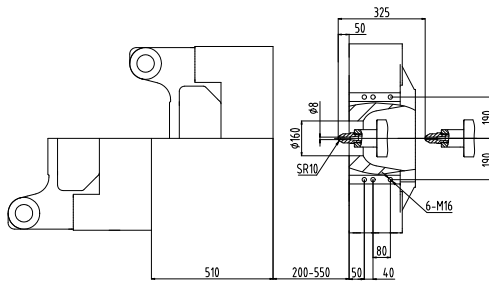
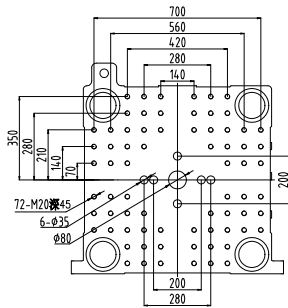
20%



PARAMETRE / PARAMETER		BİRİM /UNIT		TSP-218PET	
Uluslararası standart boyut / international size rating				1060/128	
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT				A	B
Vida çapı / Screw diameter	mm	60	67		
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	25:1	25:1		
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	290			
Enjeksiyon kapasitesi / Injection volume (theoretical)	cm³	820	1022		
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	1000	1247		
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	381	479		
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	129	104		
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	r/min	0~158			
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT					
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	2180			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	510			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	780x780			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	530x530			
Maksimum Açma Mesafesi / Max Daylight	mm	1060			
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm	200~550			
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	170			
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	99			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT					
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	32.2			
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	27	30		
Isı Bölgeleri Sayısı / Number of Temp Zones	--	5			
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL					
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	420			
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	6.25x1.70x2.23			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	6500			

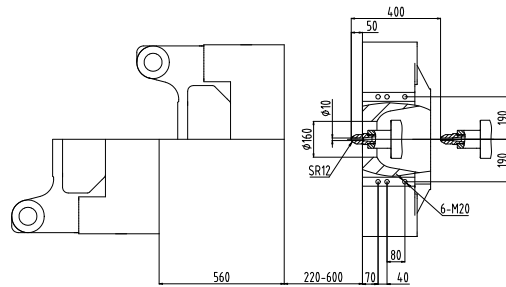
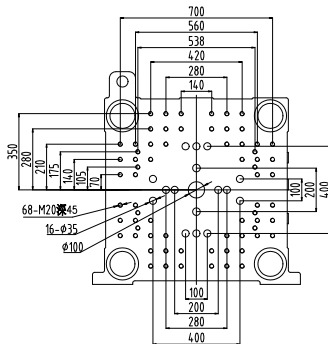
PLAKA ÖLÇÜLERİ

PLATEN DIMENSION



PARAMETRE / PARAMETER	BİRİM /UNIT	TSP-268PET	
Uluslararası standart boyut / international size rating		1384/268	
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		A	B
Vida çapı / Screw diameter	mm	67	75
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	25:1	25:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	300	
Enjeksiyon kapasitesi / Injection volume (theoretical)	cm³	1057	1325
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	1290	1616
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	478	599
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	131	105
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	r/min	0~145	
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT			
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	2680	
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	560	
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	835x835	
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	580x580	
Maksimum Açma Mesafesi / Max Daylight	mm	1160	
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm	220~600	
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	200	
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	124	
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT			
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	17.5	
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	32.2	
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	29	33
Isı Bölgeleri Sayısı / Number of Temp Zones	--	6	
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL			
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	480	
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	6.95x1.81x2.35	
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	8500	

PLAKA ÖLÇÜLERİ PLATEN DIMENSION

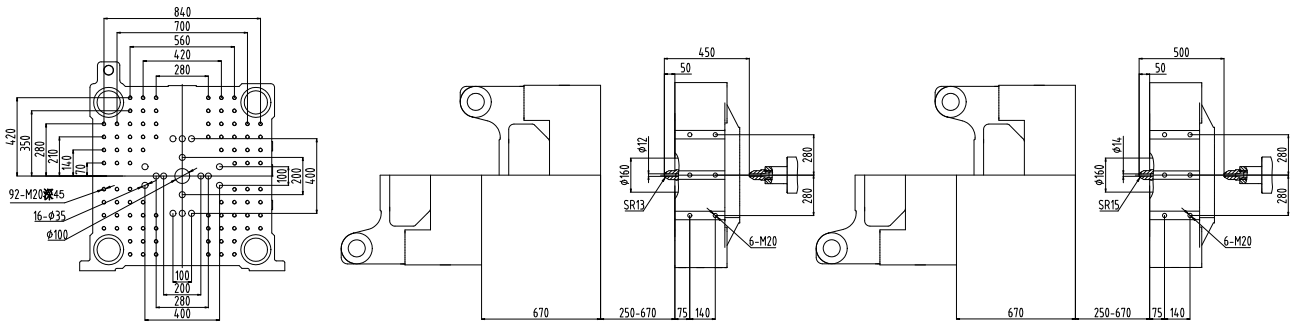


Teknik verilerde değişiklik yapma hakkımız saklıdır. / We reserve the right to make any technical change without prior notice.

PARAMETRE / PARAMETER		BİRİM /UNIT		TSP-320PET			
Uluslararası standart boyut / international size rating				2136/320		3370/320	
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT				A		B	
Vida çapı / Screw diameter	mm	75	82	90	95		
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	25:1	25:1	25:1	25:1		
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	360		425			
Enjeksiyon kapasitesi / Injection volume (theoretical)	cm³	1590	1900	2703	3012		
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	1932	2318	3297	3673		
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	580	696	784	874		
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	134	112	125	112		
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	r/min	0~125		0~110			
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT							
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN			3200			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm			670			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm			960x960			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm			680x680			
Maksimum Açma Mesafesi / Max Daylight	mm			1340			
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm			250~670			
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm			220			
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN			151			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT							
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa			17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW		52.7		65.9		
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	34	39	44	50		
Isı Bölgeleri Sayısı / Number of Temp Zones	--			7			
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL							
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L		580		630		
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m		7.70x1.88x2.40		8.30x1.92x2.50		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg			14000			

PLAKA ÖLÇÜLERİ

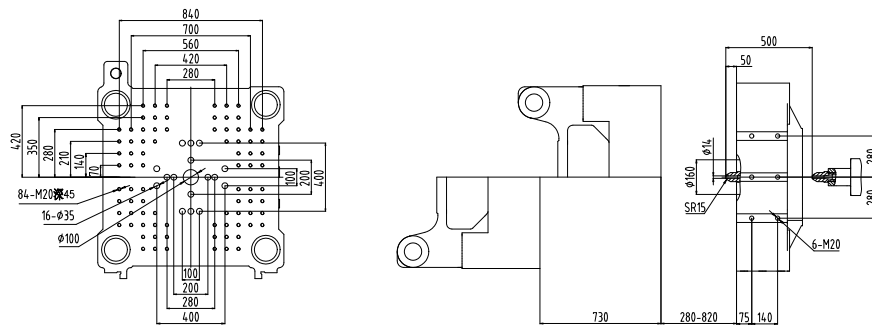
PLATEN DIMENSION



PARAMETRE / PARAMETER		BİRİM /UNIT		TSP-400PET	
Uluslararası standart boyut / international size rating		3370/400			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		A	B	B	
Vida çapı / Screw diameter	mm	90	95	100	
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	25:1	25:1	25:1	
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	425			
Enjeksiyon kapasitesi / Injection volume (theoretical)	cm³	2703	3012	3337	
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	3297	3673	4070	
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	784	874	968	
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	125	112	101	
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	r/min	0~100			
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT					
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	4000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	730			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	1031x1042			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	760x730			
Maksimum Açma Mesafesi / Max Daylight	mm	1550			
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm	280~820			
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	240			
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	185			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT					
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	65.9			
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	44	50	56	
Isı Bölgeleri Sayısı / Number of Temp Zones	--	7			
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL					
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	650			
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	8.80x2.00x2.50			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	18000			

PLAKA ÖLÇÜLERİ

PLATEN DIMENSION

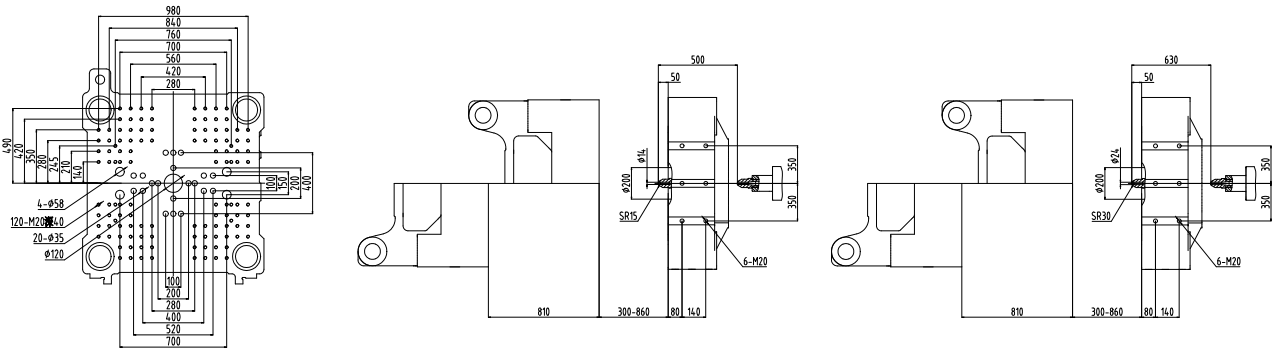


Teknik verilerde değişiklik yapma hakkımız saklıdır. / We reserve the right to make any technical change without prior notice.

PARAMETRE / PARAMETER		BİRİM /UNIT		TSP-500PET	
Uluslararası standart boyut / international size rating		3725/500		4698/500	
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		A	B	A	B
Vida çapı / Screw diameter	mm	95	100	105	110
Vida L/D Oranı / Screw L/D Ratio	L/D	25:1	25:1	25:1	25:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	425		475	
Enjeksiyon kapasitesi / Injection volume (theoretical)	cm³	3012	3336	4111	4512
Enjeksiyon Ağırlığı / Injection Weight (PS)	g	3673	4070	5015	5504
Enjeksiyon Oranı / Injection Rate	g/s	1031	1143	1233	1353
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	MPa	124	112	114	104
Maksimum Mal Alma Hızı / Max Screw Speed	r/min	0~125		0~100	
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT					
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	5000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	810			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm X mm	1128x1168			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm X mm	830x830			
Maksimum Açma Mesafesi / Max Daylight	mm	1670			
Kalıp Kalınlığı / Mold Tickness (max-min)	mm	300~860			
İtici Mesafesi / Ejector Stroke	mm	240			
İtici Kuvveti / Ejector Force	kN	232			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT					
Sistem Basıncı / System Pressure	MPa	17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Motor	kW	52.7+32.2		52.7+37.0	
Isıtma Gücü / Heating Capacity	kW	50	56	61	67
Isı Bölgeleri Sayısı / Number of Temp Zones	--	7			
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL					
Hidrolik Yağ Kapasitesi / Oil Tank Capacity	L	725			
Makine Ölçüleri / Machine Dimension (L X W X H)	m X m X m	9.20x2.30x2.70		9.60x2.30x2.70	
Makine Ağırlığı / Machine Weight	Kg	21000		23000	

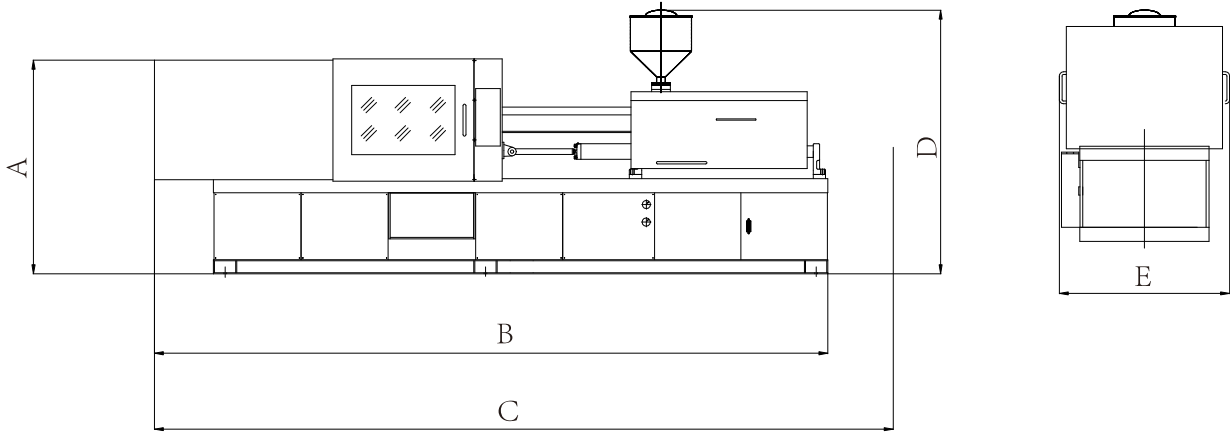
PLAKA ÖLÇÜLERİ

PLATEN DIMENSION



MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

Makine Modeli	A	B	C	D	E
TSP-218PET / D60-67	1980	6250	6950	2230	1700
TSP-268PET / D67-75	2150	6950	7500	2350	1820
TSP-320PET / D75-82	2240	7700	8200	2400	1880
TSP-320PET / D90-95	2240	8300	8700	2500	1920
TSP-400PET / D90-95-100	2350	8800	9300	2500	2000
TSP-500PET / D95-100	2550	9140	9640	2640	2260
TSP-500PET / D105-110	2550	9610	10240	2640	2260



TSP GRUP MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Merkez - Showroom / Central - Showroom

Uluyol Caddesi No:7/A Bayrampaşa - İstanbul / Türkiye

Tel / Phone : +90 212 544 79 87

Faks / Fax : +90 212 544 79 67

Fabrika / Factory

Avrupa Serbest Bölgesi

Karamahmet Mahallesi Avrasya Bulvarı No:12

Ergene - Tekirdağ / Türkiye

www.tspmakina.com.tr
info@tspmakina.com.tr

444 TSP 1

